

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛЫСЬВАНЕФТЕМАШ»

«КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА»

ООО «Лысьванефтемаш»

Адрес: 618911, Пермский край, г. Лысьва,
ул. Пожарского, 8

10:55, 11.03.2021

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ООО «Лысьванефтемаш»
_____ Новиков М.Л.

« 10 » _____ 09 2019

Технические требования на поставку алюминиевой ленты на ООО
«Лысьванефтемаш»

ЛЗНМ 0160.02-2019

СОГЛАСОВАНО:

Зам.ген.директора по
производству
ООО «Лысьванефтемаш»

_____ Реутов Д.В.
« 03 » _____ 09 2019

Коммерческий директор
ООО «Лысьванефтемаш»

_____ Горохов О.Е.
« 10 » _____ 09 2019

Начальник ТО
ООО «Лысьванефтемаш»

_____ Бронников Д.Л.
« 14 » _____ 09 2019

Директор по качеству
ООО «Лысьванефтемаш»

_____ Фигуров А.А.
« 03 » _____ 09 2019

ЛЫСЬВА 2019 г.

Технические требования на поставку алюминиевой ленты на ООО «Лысьванефтемаш».

1 Нормативные ссылки

В настоящей инструкции использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 11069-2001 «Алюминий первичный. Марки»

EN 573-3-94 «Стандартная спецификация на алюминий и алюминиевые сплавы. Химический состав и формы, виды деформируемых полуфабрикатов».

2 Геометрические параметры ленты

Поставляемые алюминиевые ленты должны по геометрическим размерам соответствовать данным приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Толщина, мм	Ширина, мм						
	1,4 (-0,08) 1,8 (-0,08)	65±0,6	75±0,6	85±0,6	135±0,6	200±0,6	230±1

3 Химический состав алюминиевой ленты

Поставляемые алюминиевые ленты должны соответствовать по химическому составу марке А7 ГОСТ 11069-2001, подробный химический состав приведен в таблице 2.

«КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА»
 ООО «Лысьванефтемаш»
 Адрес: 618911, Пермский край, г. Лысьва,
 ул. Пожарского, 8
 10:55 , 11.03.2021

Подпись и дата	
Инв № подпись	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв № подпись	

					ЛЗНМ 0160.02-2019			
1	Все	ЛЗНМ 3031-2021						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата				
Разработал	Краев Е.А.		<i>[Signature]</i>	05.03.2021	Технические требования на поставку алюминиевой ленты на ООО «Лысьва- нефтемаш»	Лит	Лист	Листов
Проверил	Бронников Д.Л.		<i>[Signature]</i>	05.03.2021				
Н. контр.	Лызова Е.Л.		<i>[Signature]</i>	05.03.2021			2	5
Начальник ТО	Бронников Д.Л.		<i>[Signature]</i>	05.03.2021		ТО ООО «Лысьванефтемаш»		

Таблица 2

Марка	Примесь, не более %									
	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Цинк	Галлий	Титан	Прочие при- меси (каждой в отдельности)	Алюминий, не менее
A7	0,15	0,16	0,01	0,03	0,02	0,04	0,03	0,01	0,02	99,70
A5E	0,10	0,35*	0,02	-	0,03	0,04	0,03	0,015**	0,02	99,50

* Допустимая массовая доля железа не менее 0,18%.

** Для суммы титана, ванадия, хрома и марганца.

Соответствие марок алюминия по химическому составу маркам алюминия, установленным в Европейском стандарте EN 573-3-94 и зарегистрированным Американской алюминиевой ассоциацией.

Таблица 3

Марка по ГОСТ	EN 573-3-94	Американская алюминиевая ассоциация
11069-2001		
A7	EN AW-1070A	1070, 1070A
A5E	-	1350, 1350A

4 Предъявляемые требования к поставке ленты

4.1 Ленты должны быть:

По способу изготовления: нелакированные;

По состоянию материала: отожженные;

4.2 Механические свойства лент при растяжении должны соответствовать следующим требованиям:

Временное сопротивление при растяжении σ_B , МПа (кгс/мм²), не менее 60 (6,0);

Относительное удлинение при растяжении $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$. δ , % не менее 30,0;

4.3 Алюминиевые ленты поставляются в рулонах общей массой не превышающей 400кг;

4.4 Между витками алюминиевых лент должны быть прослойка из плотной бумаги;

4.5 Рулоны с алюминиевыми лентами намотаны на втулки (шпули) из плотного картона либо пластика;

«КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА»

ООО «Лысьванефтемаш»

Адрес: 618911, Пермский край, г. Лысьва,
ул. Пожарского, 8

10:55 . 11.03.2021

1	Все	ЛЗНМ.3031-2021			ЛЗНМ 0160.02-2019	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

4.6 Усилие создаваемое при намотке рулонов с лентами должно быть максимально возможным для используемого оборудования, намотка должна быть произведена без зазоров между витками;

4.7 Ленты с обрезанными кромками должны быть обрезаны ровно. На кромках обрезанных лент не допускаются заусенцы и расслоения;

4.8 Поверхность лент должна быть глянцевой или матовой, без трещин, рванин, расслоений, надрывов, сквозных отверстий, пузырей пережога, плен, пятен коррозионного происхождения, диффузионных пятен, шлаковых включений.

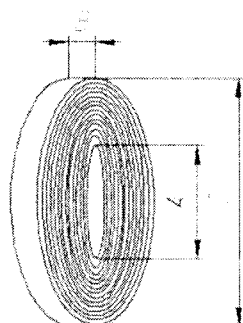
4.9 Телескопичность рулонов не должна превышать:

- плюс 10 мм, для обрезанных по кромкам лент;

4.10 Основные размеры рулонов см.рис.1 с алюминиевыми лентами представлены в таблице 3.

Таблица 3

A (мм)	B (мм)	C (мм)
480...520	65	800...1200
	75	
	85	
	135	
	200	
	230	
	290	



«КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА»
 ООО «Лысьванефтемаш»
 Адрес: 618911, Пермский край, г Лысьва,
 ул. Пожарского, 8
 10:56 , 11.03.2021

Рисунок 1 размеры ленты в рулоне

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	5	-	-		5		ЛЗНМ.3031-2021		11.03.2021

«КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА»
ООО «Лысьванефтемаш»
 Адрес: 618911, Пермский край, г. Лысьва,
 ул. Пожарского, 8
 10:56 , 11.03.2021

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ С ПОСТАВЩИКАМИ МАТЕРИАЛОВ

СОГЛАСОВАНО:

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

(Организация)

(Должность)

(Подпись, Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20__ г.

«КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА»

ООО «Лысьваннефтемаш»

Адрес: 618911, Пермский край, г. Лысьва,
ул. Пожарского, 8

10:56 , 11.03.2021