

Утверждаю
Генеральный директор
ООО «Лысьваннефтемаш»


Ю.В. Калинин
« » 2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На выполнение работ по полному техническому освидетельствованию стеллажей в нежилом кирпичном здании с подвалом, кад. № 59:09:011801:608, инв. № ЛЗНМ-3349 расположенного по адресу: 618905, Пермский край, г. Лысьва, ул. Пожарского, 8.

Содержание:

1. Общие данные по предприятию.
2. Основание для проведения работы.
3. Технические условия.
4. Перечень необходимых работ.
5. Общие требования к работам.
6. Требования к Исполнителю.
7. Срок выполнения работ.

1. Общие данные по предприятию.

1.1 Наименование и адрес: 618905, ООО «Лысьваннефтемаш», г. Лысьва, ул. Пожарского, 8.

2. Основание для проведения работы.

- 2.1 Данное техническое задание.
- 2.2 Требования п.10.3.2. ГОСТ Р 55525-2017.

3. Технические условия.

Стеллажи Iron Fist сборно-разборные с фронтальной загрузкой.

Стеллажи представляют собой сборно-разборную конструкцию, собирающуюся из отдельных элементов 1 или 2 линии любой длины. Рама изготовлена из оцинкованных профилей и состоит из двух стоек, связанных между собой с помощью горизонтальных и диагональных поперечин, втулок и подпятников. Элементы рам соединяются болтами. Балки изготовлены из металлических холоднокатаных профилей.

Материал, используемый для производства:

Стойки Fe E350 G, 350 N/mm².

Балки, поперечные балки S235JR ex Fe E360 G, 235 N/mm².

Подпятники S235JR ex Fe E360 G, 235 N/mm².

Поперечены Fe E250 G, 250 N/mm².

Корпус ПЭУ:

Нежилое кирпичное здание с подвалом, кад. № 59:09:011801:608, инв. № ЛЗНМ-3349 расположенного по адресу: 618905, Пермский край, г. Лысьва, ул. Пожарского, 8.

Стеллаж 1 (склад 11)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 6000 мм. (36 шт.)

12 секций по 4 уровня (длина секции 1870 мм.)

5 секций по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 2 (склад 11)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 6000 мм. (28 шт.)

13 секций по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 3 (склад 11)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 6000 мм. (28 шт.)
13 секций по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 4 (склад 11)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 6000 мм. (38 шт.)
15 секций по 4 уровня (длина секции 1870 мм.)
1 секция по 5 уровней (длина секции 1870 мм.)
2 секции по 6 уровней (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 5 (склад 6)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 6000 мм. (12 шт.)
5 секций по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 6 (склад 6)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 6000 мм. (14 шт.)
5 секций по 4 уровня (длина секции 1870 мм.)
1 секция по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)

Стеллаж 7 (склад 12)

Стойка 90x75x2,0 мм. высота 4000 мм. (4 шт.)
Стойка 90x75x2,0 мм. высота 2000 мм. (2 шт.)
3 секции по 3 уровня (длина секции 1870 мм.)
2 секция по 2 уровня (длина секции 2750 мм.)

4. Перечень необходимых работ.

- измерительный контроль следующих параметров:

C_x – отклонение от плоскости YOZ в направлении X;

C_y – отклонение от плоскости XOZ в направлении Y;

Y_h расстояние от верхней плоскости балок последнего уровня до верхнего края стойки

- измерительный контроль моментов затяжки болтовых соединений и анкеров в объеме не менее 2 % общего числа анкеров и болтовых соединений. Если среднее значение измерительного момента затяжки менее номинального, необходимо выполнить затяжку всех болтовых соединений стеллажей;

- визуальный контроль сварных соединений с целью выявления повреждений, образовавшихся в процессе эксплуатации, в объеме не менее 2 % общего объема сварных соединений;

- контроль наличия фиксаторов;

- идентификацию поврежденных элементов и общий анализ технического состояния стеллажей.

5. Общие требования к работам.

По результатам полного технического освидетельствования должен быть составлен детальный отчет с описанием результатов выполненных работ. По результатам полного технического освидетельствования стеллажей оформляется отчетная документация согласно требованиям ГОСТ Р 55525-2017 в 2-х (Двух) экземплярах.

6. Требования к Исполнителю.

- Исполнитель обязан быть аккредитован в качестве испытательной лаборатории в национальной системе аккредитации, с областью «полное техническое освидетельствование и статические испытания стеллажей» и официально признана ее компетентность. Область аккредитации (ссылка на ГОСТ Р 55525-2017) обязательна.

- Обязательно наличие у Исполнителя обученного и аттестованного для проведения полного технического освидетельствования стеллажей персонала, поверенного оборудования, предназначенного для выполнения работ.

- Исполнитель обязан оказывать все услуги в соответствии с требованиями Правил противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденными Постановлением Правительства РФ от 25.04.2012 г. № 390, Правил устройства электроустановок (ПУЭ), Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП), Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ), Федерального закона от

21.12.1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»; Федерального закона от 22.07.2008г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ 12.1.004.-91 ССБТ «Пожарная безопасность. Общие требования»; СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»; Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 № 390 (ред. от 17.02.2014) "О противопожарном режиме". ГОСТ 55525-2017 Складское оборудование. Стеллажи сборно-разборные. Общие технические условия

- Исполнитель обязан выполнять работы своими материалами, силами и средствами в соответствии с действующими нормативными и правовыми актами законодательства РФ.

- Все виды, объемы и сроки выполнения работ в обязательном порядке согласовываются с Заказчиком.

- Технология и методы производства работ - в соответствии с действующими нормативными требованиями. Заказчик выделяет Исполнителю место проведения работ. Исполнитель самостоятельно ограждает место проведения работ. Работы производятся только в отведенном и огражденном месте. После окончания работ Исполнителем производится уборка мусора, материалов, разборка ограждений.

7. Срок выполнения работ.

Сроки выполнения работ:

- начало работ – в течение 5 (Пяти) календарных дней с момента подписания настоящего Договора.

- окончание работ – в течение 30 (Тридцать) календарных дней с момента начала выполнения работ.

РАЗРАБОТАЛ:

Инженер по ГПМ «Лысьваннефтемаш»



А.А. Габитов

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального директора

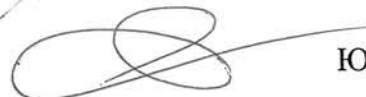
(по техническому обеспечению)

ООО «Лысьваннефтемаш»



Ю.С. Аксёнов

Главный механик ООО «Лысьваннефтемаш»



Ю.Г. Дылдин