


УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ООО «Лысьваннефтемаш»


  
\_\_\_\_\_ М.Л. Новиков

« 3 » 02 2023 г.

**Техническое задание**  
на проектирование и изготовление  
грузоподъемного оборудования  
(тельфера на монорельсе и опорной конструкции)  
для загрузки/выгрузки деталей в печь ПШО10.10/7И1.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ТО

  
\_\_\_\_\_ Д.Л. Бронников

« 03 » 02 2023 г.

1. Назначение тельфера.

Тельфер на монорельсе и опорной конструкции (рис.1,2) планируется применять для загрузки/выгрузки тары с деталями в шахтную печь ПШО10.10/7И1.

2. Исходные данные для проектирования.

2.1 Необходимые для проектирования параметры тельфера.

Параметр	Значение
Длина монорельса, м	5,0
Максимальная высота расположения монорельса над полом, м	3,5
Минимальная высота подъема груза над полом, м	1,1
Грузоподъемность тельфера, кг	1500
Температура в печи ПШО (рис.1,2) при загрузке/выгрузке садки тельфером, °С	50-100
Габаритные размеры тары с деталями, загружаемой в печь (диаметр/высота), мм	900/1130

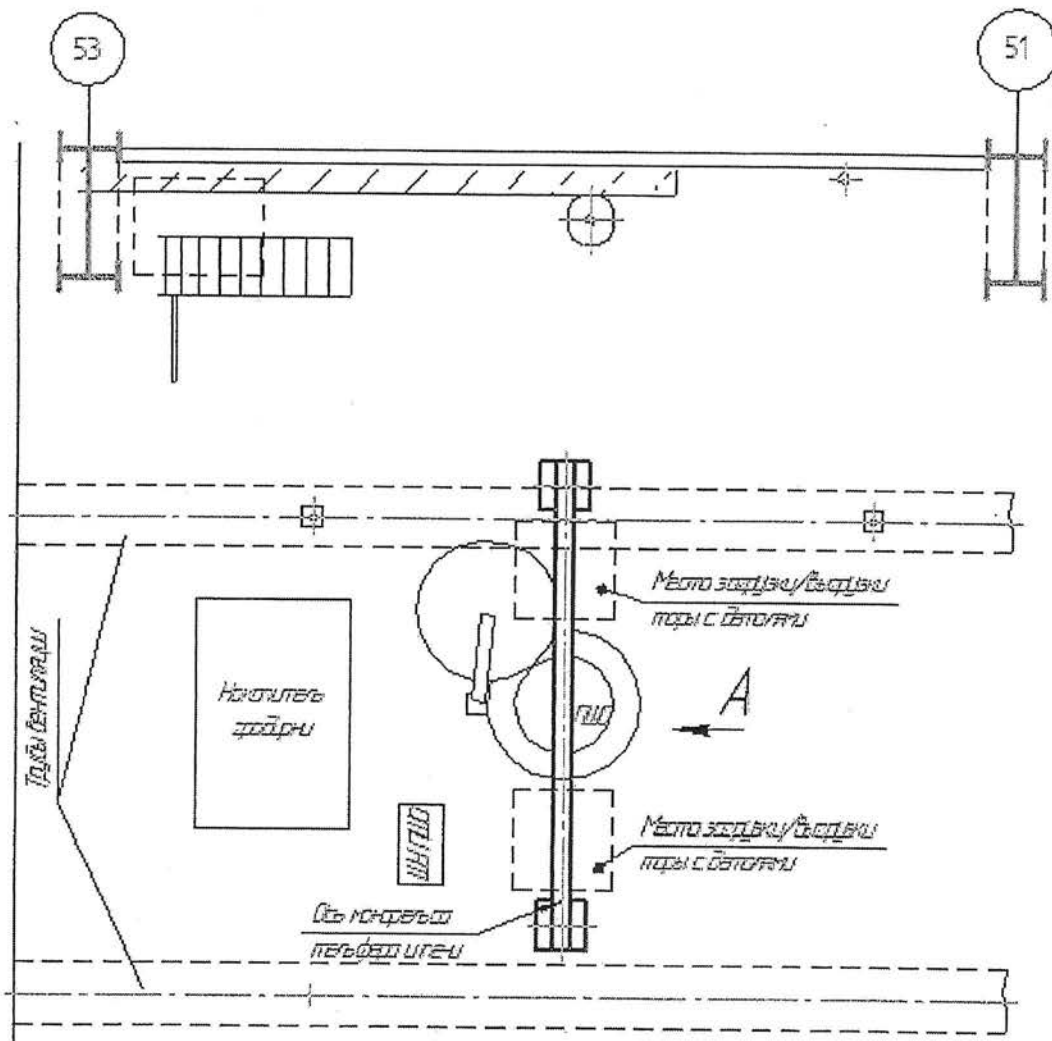


Рисунок 1 – План размещения печи ПШО (при открытой крышке), находящейся в зоне обслуживания проектируемого тельфера.

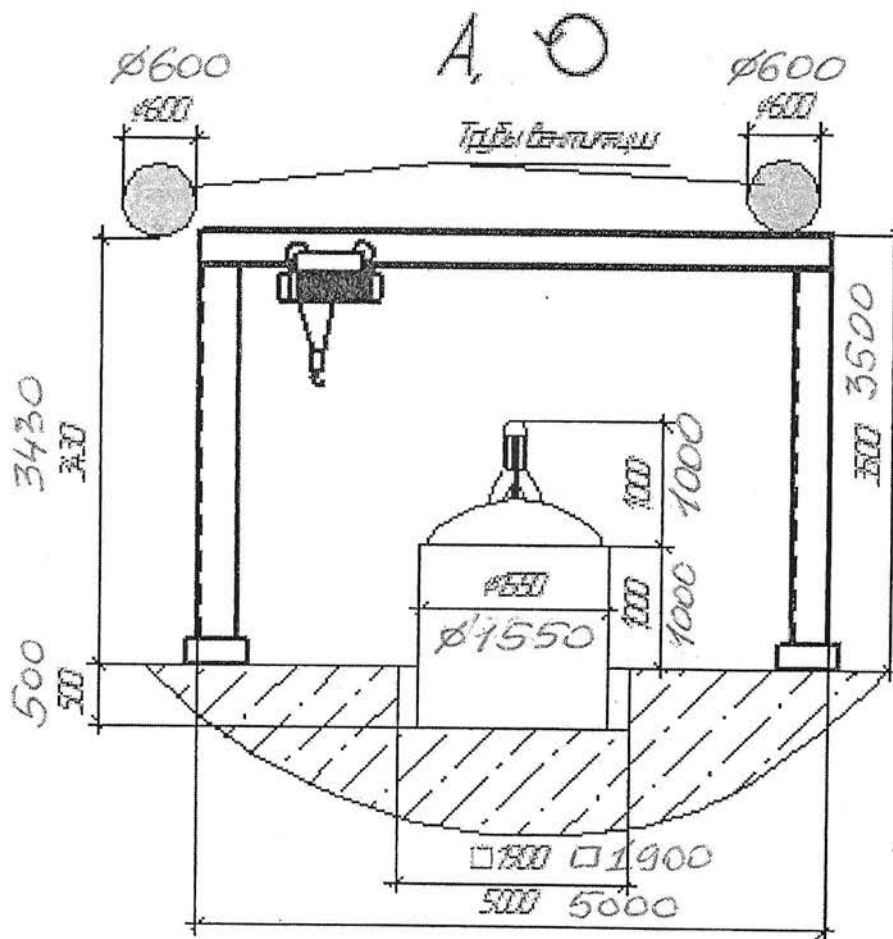


Рисунок 2 – Габаритные размеры печи ПШО (при закрытой крышке), и предполагаемые габаритные размеры проектируемого тельфера.

### 3. Требования, предъявляемые к проектируемому оборудованию

- 3.1 Исполнение тельфера – обычное, т.к. загрузка/выгрузка деталей в шахтную печь будет производиться при остывшей до 50-100 °С печи;
- 3.2 Управление - ручное с пульта;
- 3.3 Тип стропа – 4-х ветвевой.

### 4. Состав конструкторско-технологической документации

- Руководство по эксплуатации на оборудование
- Паспорта на узлы оборудования
- Паспорта на покупные комплектующие

Разработал:

Инженер-технолог

*А.В. Дудин*  
03.02.2023

Дудин А.В.

